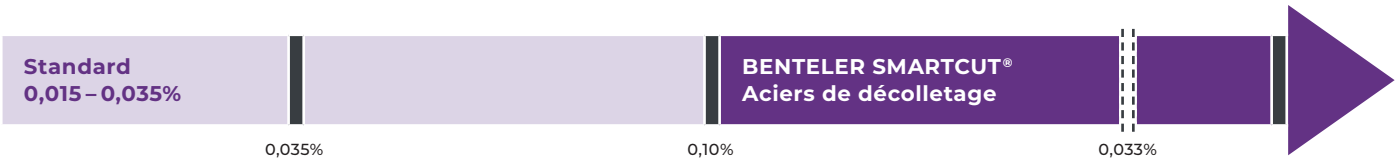
kindlimann
a company of
VAN LEEUWEN

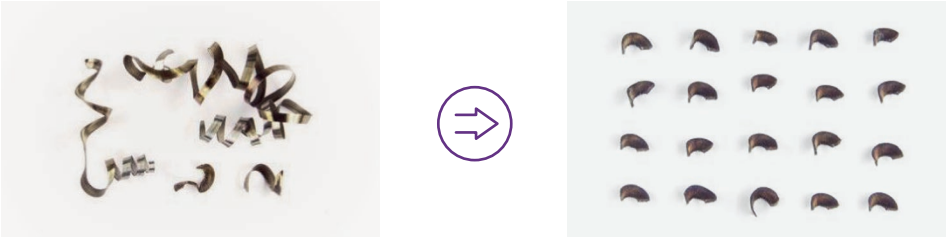
Tubes en acier de décolletage
BENTELER SMARTCUT®

Avec BENTELER SMARTCUT®, la classe de matériaux des aciers de décolletage est pour la première fois utilisable sur le marché des tubes. Les aciers de décolletage sont spécialement conçus pour l'usinage et leur utilité repose sur l'effet positif d'un alliage de soufre. La teneur minimale en soufre fixée à 0,10% se situe, en termes de niveau et d'effet, bien au-dessus des teneurs habituelles pour les tubes, qui peuvent atteindre 0,035%, ce qui permet d'augmenter significativement la productivité.

Teneur en soufre



Optimisation de la forme des copeaux



Votre valeur ajoutée

- Très bonne usinabilité
- Formation de copeaux : fortement améliorée
- Durée de vie des outils : jusqu'à 4 fois plus élevé
- Réduction de l'empreinte carbone grâce à l'acier électrique
- Coûts d'usinage : jusqu'à 40% moins chers
  Économies de matériaux : plus de 50% possible par rapport à de l'acier plein
- Garantie d'absence de plomb (cf. règlement REACH de l'UE)
- Traité au calcium (réduction de l'usure)
- En option : traitement thermique inclus
- En option : surface intérieure usinée
- En option : longueur courte

E355 Plus E470 Plus	– Exigences mécaniques s'appliquant à E355/E470 satisfaites – Teneur en soufre garantie 0,10 – 0,14%.
36SMn14 11SMn30	– Analyse et caractéristiques mécanique selon ISO 683-4 – Teneur en soufre garantie 0,10 – 0,18%.

SMARTCUT 360 SMARTCUT 420 SMARTCUT 550 SMARTCUT 700	– Caractéristiques mécaniques améliorées – Dépasse les normes habituelles – Teneur en soufre garantie 0,10 – 0,18%.

Teneur en soufre d'au moins 0,10%

Données produits

Tube chaud / tube froid	Qualité	État de livraison	Essai de traction				
			R_{eH} (MPa)		R_m (MPa)		A (%)
			WD5 ≤ 16 mm	WD > 16–25 mm	WD ≤ 16 mm	WD > 16–25 mm	
Chaud	E355 Plus	+AR, +N, +SR	≥ 355	≥ 345	≥ 490		≥ 20
	E470 Plus	+AR, +N, +SR	≥ 470	≥ 430	≥ 650	≥ 600	≥ 17
	SMARTCUT 360	+AR, +N, +SR	≥ 360	≥ 345	≥ 490		≥ 21
	SMARTCUT 420	+AR, +N, +SR	≥ 420	≥ 380	620–860	600–850	≥ 15
	SMARTCUT 550	+QT	≥ 550	≥ 500	≥ 700	≥ 650	≥ 15
	SMARTCUT 700	+QT	≥ 700	≥ 600	≥ 950	≥ 850	≥ 11
Froid	E355 Plus	+N	≥ 355		490–630		≥ 22
		+SR	≥ 450		≥ 580		≥ 10
	SMARTCUT 360	+N	≥ 360		520–630		≥ 25
		+SR	≥ 560		≥ 650		≥ 14
	SMARTCUT 420	+A	≥ 400		580–680		≥ 20
		+N	≥ 420		650–720		≥ 18
		+SR	≥ 650		≥ 740		≥ 14
	SMARTCUT 700	+QT	≥ 700		≥ 800		≥ 14

Dimensions, autres caractéristiques mécaniques (par exemple la dureté, le coefficient KV) et état de livraison +C sur demande.

Vos avantages

Excellente usinabilité

- Excellente rupture des copeaux grâce à une teneur en soufre accrue
- Recours à des vitesses de coupe élevées et à d'autres paramètres d'usinage améliorés
- Longue durée de vie des outils
- Processus de fabrication stable caractérisé par peu d'arrêts dus à des pannes et au nettoyage
- Sécurité maximale garantie au poste de travail

Production plus durable

- Réduisez votre empreinte carbone de plus de 70% en passant de l'acier de haut fourneau à l'acier électrique
- Augmentez votre taux de recyclage
- Réduisez le volume de vos déchets de production
- Respectez à long terme les exigences du règlement REACH de l'UE
- Réduisez les coûts de transport par rapport à des matériaux pleins

Coûts de traitement réduits

- Éliminez des étapes d'usinage superflues et profitez des avantages de l'acier de décolletage sous forme de tube d'acier proche du résultat final
- Profitez de l'usinabilité améliorée de l'acier de décolletage lors du changement de qualité

Économie de matériaux

- Ne perdez pas de matériaux à cause d'opérations de perçage ou de tournage intérieur évitables

kindlimann
a company of
VAN LEEUWEN

Kindlimann SA, Av. des Baumettes 3, CH-1020 Renens
T +41 21 706 60 60, contact@kindlimann.ch
www.kindlimann.ch

Profitez de notre stock d'échantillons pour effectuer des tests pratiques et jugez par vous-même !

Nous avons des dimensions et des qualités sélectionnées en traitement à chaud et à froid en stock.